



# QUILOSA PROFESSIONAL POWER FIX INSTANT STRONG

Adhesivo de montaje híbrido, pastoso y de un componente que logra una alta adherencia rápidamente y cura en contacto con la humedad (se puede usar en superficies húmedas). No contiene disolventes, isocianatos ni agua. Es un producto universal con una amplia gama de aplicaciones.

## APLICACIONES

pegado de una amplia gama de materiales de acabado a sustratos típicos como: hormigón, madera, ladrillo, vidrio, metal
pegado de rodapiés, zócalos, umbrales de puertas, paneles de suelo, baldosas cerámicas
Pegado de elementos decorativos de madera, corcho, aglomerado, piedra, metales, laminados
Pegado de materiales sintéticos (excepto PE, PP y Teflón)
Pegado de espejos

## VENTAJAS

Alcanza rápidamente la resistencia final de la junta de adhesión
Adherencia inicial rápida y duradera
se puede usar en superficies húmedas
excelente adhesión a la mayoría de las superficies, tanto porosas como no porosas, p. ej. láminas de metal, diversos materiales sintéticos o vidrio.
alta resistencia final
junta flexible
resistente a la humedad y a la radiación UV

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación [°C]	+5 - +30
Temperatura óptima de pegado [°C]	+15 - +25
Humedad relativa de aire óptima [%]	65

## INSTRUCCIONES DE USO

Antes de la aplicación, lea las instrucciones de seguridad indicadas en la Hoja de seguridad (MSDS).

### 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Las superficies a unir deben estar libres de contaminantes y sustancias que obstaculicen la adhesión.
- Las superficies se desengrasan mejor con acetona o etanol (vidrio, esmalte, metal) o detergente (materiales sintéticos).



## 2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Corte la punta del cartucho y enrosque la boquilla. Para aplicaciones precisas haga un corte de boquilla más estrecho en ángulo agudo. Para sustratos desiguales y elementos pesados, haga un corte a la boquilla en forma de V y colóquela a 90 grados de la superficie ( en perpendicular) y asegúrese de que la "V" esté orientada hacia arriba. Inserte el cartucho en la pistola aplicadora. Debido a la alta viscosidad del producto se recomienda utilizar una pistola para productos densos.

## 3. APLICACIÓN

- Aplicar el adhesivo en forma de puntos o tiras sobre la superficie o material adherido.
- En el caso de superficies amplias, el adhesivo debe aplicarse en forma de líneas onduladas para aumentar la adhesión inicial.
- Después de aplicar el adhesivo, unir los elementos a pegar y presionar fuerte y uniformemente.
- Durante un máximo de 5 minutos es posible corregir la posición de los elementos adheridos, sin desconectarlos.
- Es posible que el adhesivo no se aplique continuamente sobre superficies impermeables, ya que se está curando en contacto con la humedad del aire y la humedad de la superficie.
- Al unir superficies impermeables, el tiempo de curado puede ser más largo.

## 4. TRABAJOS DESPUÉS DE COMPLETAR LA APLICACIÓN

- Limpieza: paño seco, acetona o gasolina extractiva antes del curado, mecánicamente después del curado.

## 5. NOTAS / LIMITACIONES

- Se recomienda realizar pruebas de adherencia antes de la aplicación del adhesivo.
- No apto para PE, PP, teflón y superficies bituminosas.
- No apto para inmersión permanente en agua y para superficies permanentemente húmedas.

## DATOS TÉCNICOS

Color	
Disponible en varios colores	+

Testado a 23 °C y 50% de humedad relativa	Valor
Base: híbrido	+
Densidad [g/ml]	1,46 ± 0,05
Tiempo de formación de piel [min]	~6
Elongación a rotura, ISO 37, [%]	190 - 210
Resistencia a la tracción, ISO 37, [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 4,0
Módulo @100%, ISO 37, [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 3
Dureza Shore A	68 ± 5
Velocidad de curado [mm/24h]	2-3

2 / 3

Printed: 2019.12.18



**Selena Iberia S.L.U.**

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,  
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: info@quilosa.es, www.quilosa.com



Tiempo de curado inicial [min]	30
Tiempo de curado completo [h]	3

Curado	Valor
Resistencia a la Temperatura [°C]	-40 - +90

Atención: Todos los valores mostrados están basados en ensayos de laboratorio a 23 °C y 50% de humedad de aire relativa. En otras condiciones, se deben considerar tiempos de unión y curados más cortos o más largos en función del tipo y tamaño de las superficies de unión, así como del grosor de la junta.

## **NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADOS**

Cumple los requisitos de:

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT, class 7.5 P
- EN 15651-3:210 S class S1
- EN 13501-1:2018 Class E
- EMICODE: EC 1

## **TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO**

La vida útil garantizada es de 12 meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena en el envase original sin abrir, a temperaturas de +5 ° C a +35 ° C en un lugar seco, protegido de la congelación y el calor excesivo.

## **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Para obtener información detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad del material disponible en el productor, previa solicitud. Consideraciones relativas a la eliminación: Los restos del producto y los cartuchos vacíos deben eliminarse de acuerdo con las normas locales y oficiales.

Toda la información, recomendaciones e instrucciones escritas u orales se dan de acuerdo con nuestros mejores conocimientos, pruebas y experiencia, de buena fe y de conformidad con los principios del fabricante. Cada usuario de este material se asegurará de todas las formas posibles, incluida la verificación del producto final en condiciones adecuadas, sobre la idoneidad de los materiales suministrados para los fines previstos. El fabricante no es responsable de las pérdidas incurridas debido a una aplicación incorrecta o errónea de los materiales del fabricante.