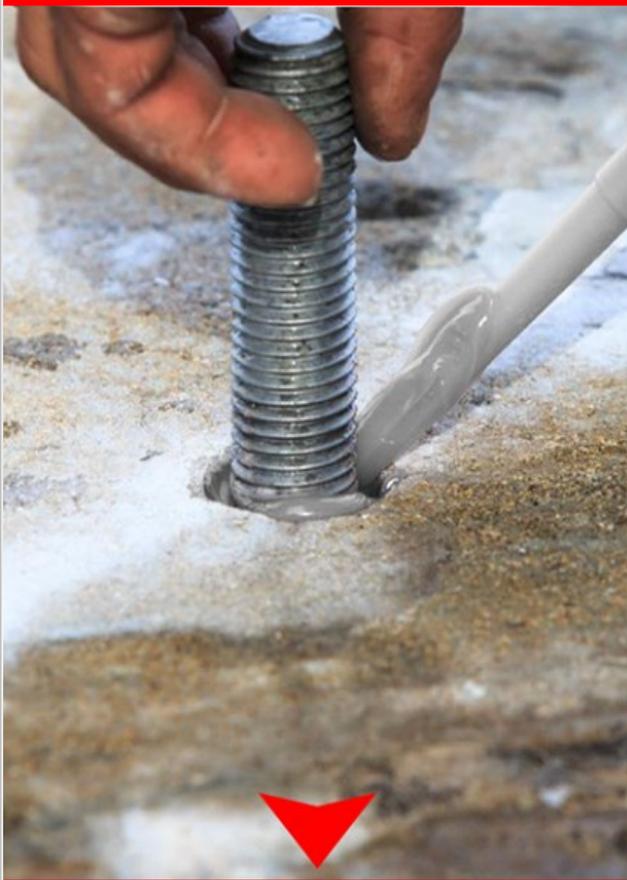


CEMPLUS®

SUPERBOND 500 ANCLAJE EPOXICO



DESCRIPCION



Anclaje **SUPERBOND 500** es una resina epóxica de alta calidad y resistencia, muy poderosa y libre de solventes. Es un sistema de anclaje químico 100% epóxico puro, para aplicaciones estructurales pesadas. El cartucho doble comprime los dos componentes en compartimientos separados, que serán mezclados y dispensados simultáneamente en proporciones pre-dosificadas a través de la boquilla de aplicación.

Usos

Epoxico **SUPERBOND 500** fue diseñado para Puede ser usado en aplicaciones estructurales como ser: Fijación de varillas en concreto, piedra o mampostería. Además es recomendado para reparar grietas en paredes de concreto y mampostería, conexión de prolongaciones de losas de concreto, etc.

Características:

- *Proporciona altos valores de carga para aplicaciones estructurales pesadas
- *Fraguado lento que permite mayor tiempo de trabajo y ajustes
- *No requiere mezclarse previamente, la boquilla mezcladora hace el trabajo fácil y de forma adecuada.
- *Su principio de funcionamiento es por adherencia, no ejerce presión de expansión en el concreto.
- *Trabaja muy bien en humedad
- *Resistencia a cargas dinámicas
- *No contamina el medio ambiente y no produce mal olor.

CEMPLUS®

SUPER BOND 500

SISTEMA
ADHESIVO
DE DOS
COMPONENTES.



Kit de dos componentes, en cartucho doble de 650 ml, con tapa protectora y boquilla mezcladora, para usar con pistola de calafateo **SUPERBOND 500**

CÒDIGO

DESCRIPCIÓN

STF000375

SUPERBOND 500



**Super-Bond
500**

DATOS TÉCNICOS

1. Tiene buena resistencia a ácidos, alcalinos, soporta cargas altas
2. Para aplicaciones especiales en concreto húmedo y anclajes con brocas de diamante, fundiciones de varillas a concreto, anclajes para instalación de maquinarias, reparación de grietas, etc.
3. Contenido: 650ml

SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto debidamente preparado que tenga por lo menos 10 a 15 días de fraguado, que sea estable y esté libre de agua estancada.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie cuidadosamente la boca de la grieta retirando cualquier sustancia que pudiera interferir con la adherencia del material que se va a instalar, inclusive suciedad, pintura, alquitrán, asfalto, cera, aceite, grasa, compuestos de curado, aguacal, sustancias extrañas y otros residuos de adhesivos.
- Quite los restos con pincel, con vacío o con aire comprimido libre de aceite.
- Por lo general no se recomienda limpiar las grietas con agua. El agua estancada puede impedir la posterior inyección de epoxico.
- La temperatura del sustrato de concreto y del ambiente en el área deben estar entre los 4°C y 40°C antes de la aplicación.

MEZCLA:

- Acondicione el material hasta alcanzar entre los 18°C y 29°C (65°F y 85°F) con anterioridad a su uso.
- Los cartuchos rellenos previamente requieren una aplicación con la boquilla y pistola adecuadas para asegurar la mezcla apropiada de los dos componentes.

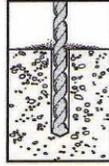
PARA LA REPARACIÓN DE GRIETAS EN CONCRETO

- Las grietas deben tener una forma de V para permitir el acceso del material y permitir una penetración adecuada.
- Aplique **SUPERBOND 500** desde el cartucho (preparado adecuadamente). Continúe la colocación hasta que la grieta esté completamente llena.
- Después de la aplicación del epoxico pase una paleta metálica para presionar el epoxico hacia el fondo de la grieta.

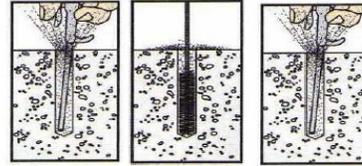
Recomendaciones:

- Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso.
- En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua o consulte a su médico.
- Use guantes de hule para evitar contacto con la piel.
- Revise la fecha de vencimiento antes de utilizarlo.

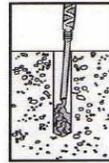
PASOS DE INSTALACIÓN PARA FUNDIR VARILLAS A CONCRETO



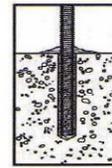
1. Taladrar un orificio del diámetro y profundidad especificados.



2. Limpiar el polvo del orificio con aire comprimido sin aceite. Luego volver a limpiar el orificio con un cepillo de nylon y volver a soplar el polvo restante.



3. Rellenar el orificio hasta 2/3 partes, comenzando desde el fondo para evitar burbujas de aire.



4. El anclaje que se inserte debe estar limpio y sin aceite. Insertar el anclaje girándolo lentamente.

TABLA DE CARGAS ÚLTIMAS Y PERMISIBLES

| Varilla Rosc Diam Pulg. | Varilla de Reforz Diam Pulg. | Barreno Diam Pulg. | Profund de Epotr Pulg. | Dist al Borde Pulg | Separ entre anclajes | Resistencia del adhesivo | | Carga de corte en función a la resistencia del acero |
|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------------|------------|--|
| | | | | | | Concreto de 3000 PSI | | Varilla de refuerzo grado 60 ASTM A615 |
| | | | | | | Ultima | Permisible | Permisible Lbs. |
| 3/8" | #3 | 1/2" | 3 1/2" | 5" | 14" | 3,530 | 1,625 | 3,060 |
| 1/2" | #4 | 5/8" | 4 1/4" | 6" | 17" | 6,200 | 2,860 | 4,740 |
| 5/8" | #5 | 3/4" | 5" | 8" | 20" | 9,850 | 4,550 | 6,730 |
| 3/4" | #6 | 7/8" | 6 3/4" | 10" | 27" | 14,465 | 6,690 | 9,180 |
| 7/8" | #7 | 1" | 7 3/4" | 12" | 31" | 18,790 | 8,690 | 12,085 |
| 1" | #8 | 1 1/8" | 9" | 13" | 36" | 23,185 | 10,725 | 13,700 |
| 1 1/4" | #10 | 1 3/8" | 11 1/4" | 17" | 45" | 35,715 | 16,525 | 15,300 |

Tiempo de curación

| Temperatura de material base | Tiempo de gelado | Tiempo de curado |
|------------------------------|------------------|------------------|
| °C | | |
| 0 | 3h | 30h |
| 10 | 2hr | 15h |
| 20 | 30min | 8hr |
| 30 | 20min | 6hr |
| 40 | 12min | 4Hr |

Notas:

- Tiempo de gelado: Durante este proceso el producto esta en estado pastoso, antes de finalizar el tiempo de gelado el anclaje puede ser reacomodado.
- Tiempo de curado: Una vez alcanzado el tiempo de curado el anclaje puede soportar el peso mencionado en la tabla de cargas.